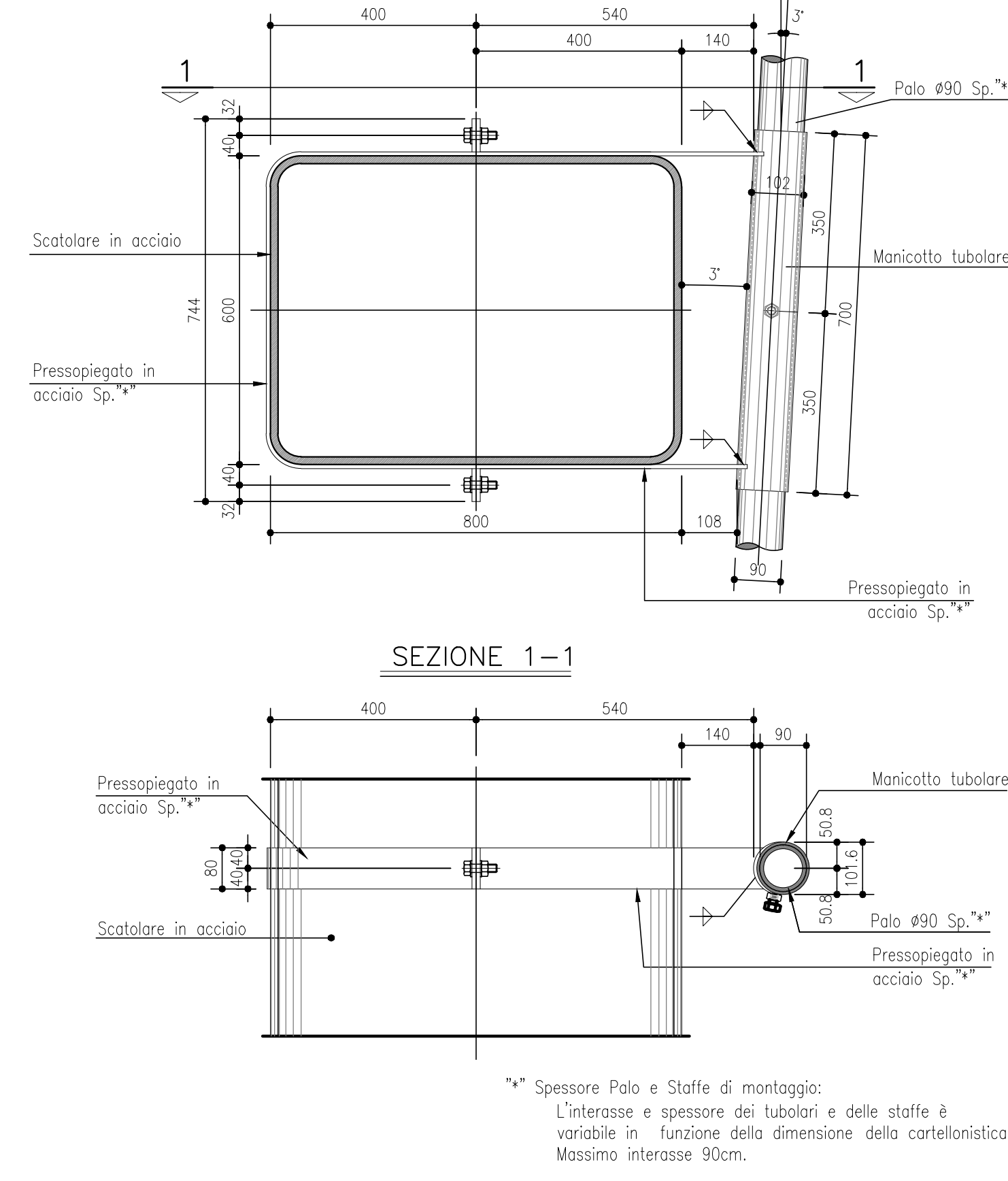


ATTACCO TUBOLARE-SCOTOLARE

Scala 1:10

SEZIONE TRASVERSALE ALLO SCOTOLARE



MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
-Elementi per carpenterie metalliche del tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
-Elementi per carpenterie metalliche laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S275J2S34, rispondenti alle norme UNI EN10210-1
-Elementi non saldati, angolari e piastre scolate, del tipo S275J2
ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGHATA:
-Elementi in acciaio tipo S275JR.
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e vore.
Le tolleranze dimensionali per lamiera e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TIRAFONDI:
-Secondo DM 14/01/2008 e UNI EN 14399-1
-Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TIRAFONDI:
-Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
-Dadi classe 8
-Rosette in acciaio UNI 6592

CAVITÀ BULLONATE:
-Viti classe 10.9
-Dadi classe 10
-Rosette in acciaio UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8, EN 1090-2 (PAR. 8.5)

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)			
	22	24	27	30
8.8	170	186	212	234
10.9	212	247	321	393

SALDATURE

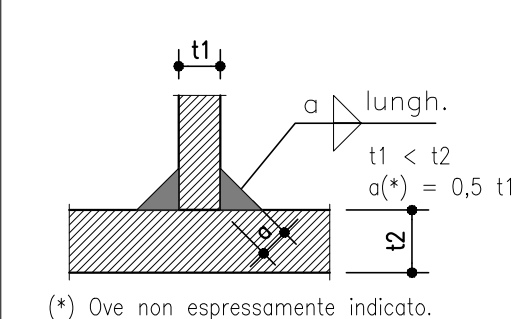
Secondo D.M. 14/01/2008
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI I CLASSE L, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n. 617 C.S.LL.PP. PAR. C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.4.V DETT.B). E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA

Secondo spigolatura tecnica.

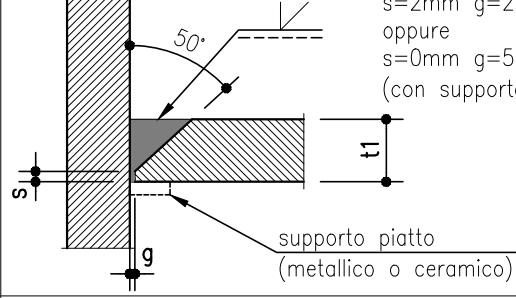
SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTAMBI I LATI

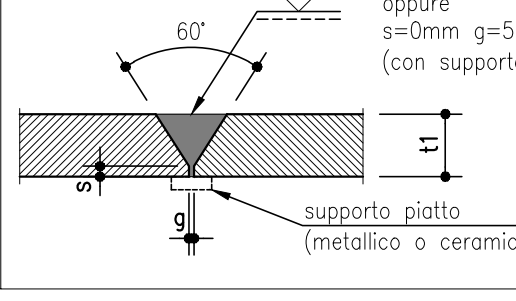


SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V



SALDATURA A V



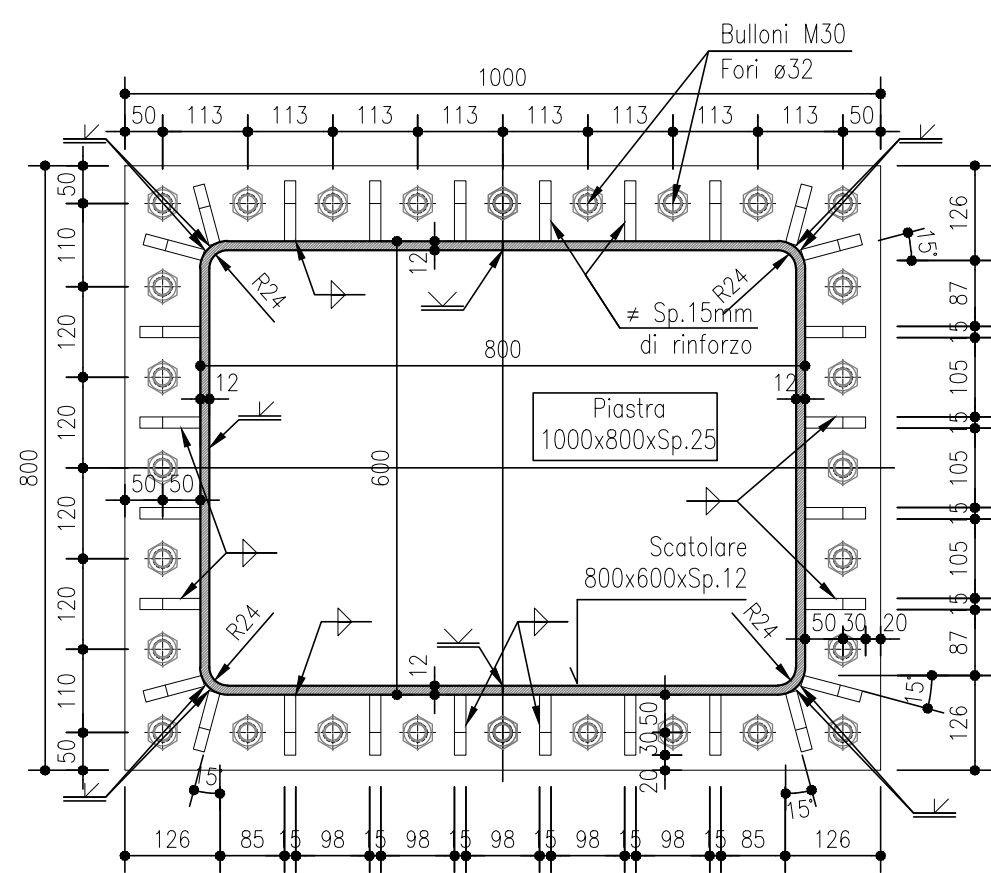
NOTE

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.

- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esari VT, MT e, per t1 ≥ 8mm, con esame UT.

SEZIONE B-B

Scala 1:10



PARTICOLARE 3

Scala 1:10

STRALCIO DI PROSPETTO

PARTICOLARE 2

Scala 1:10

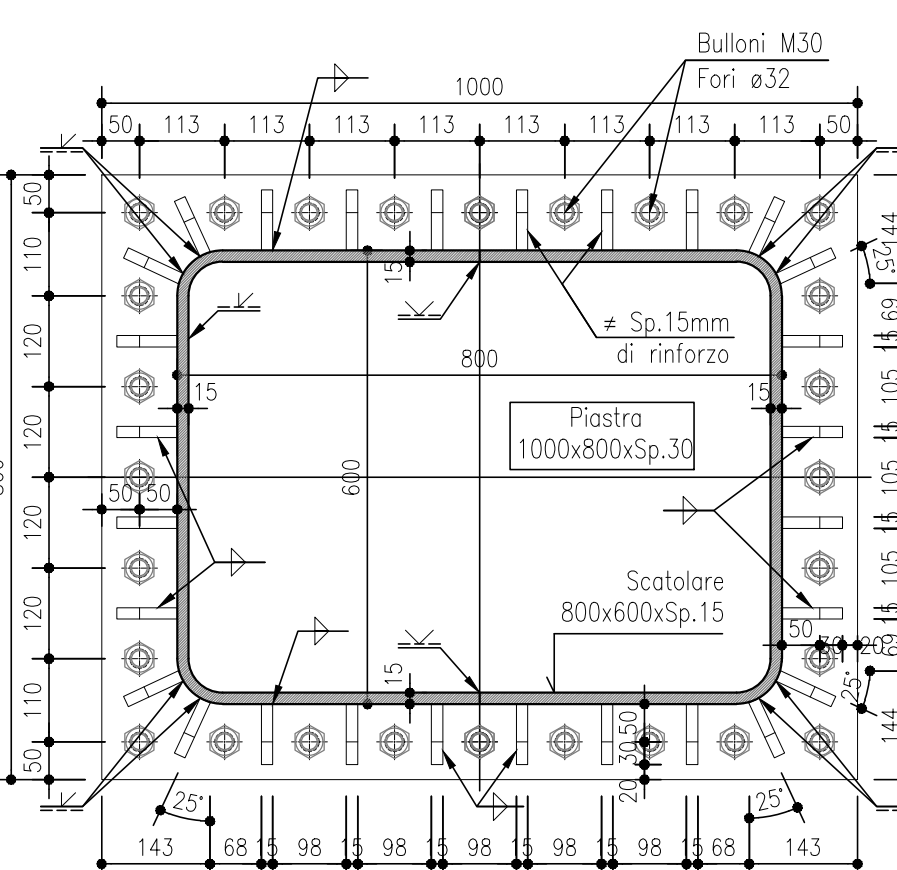
STRALCIO DI PROSPETTO

SEZIONE I-I

Scala 1:10

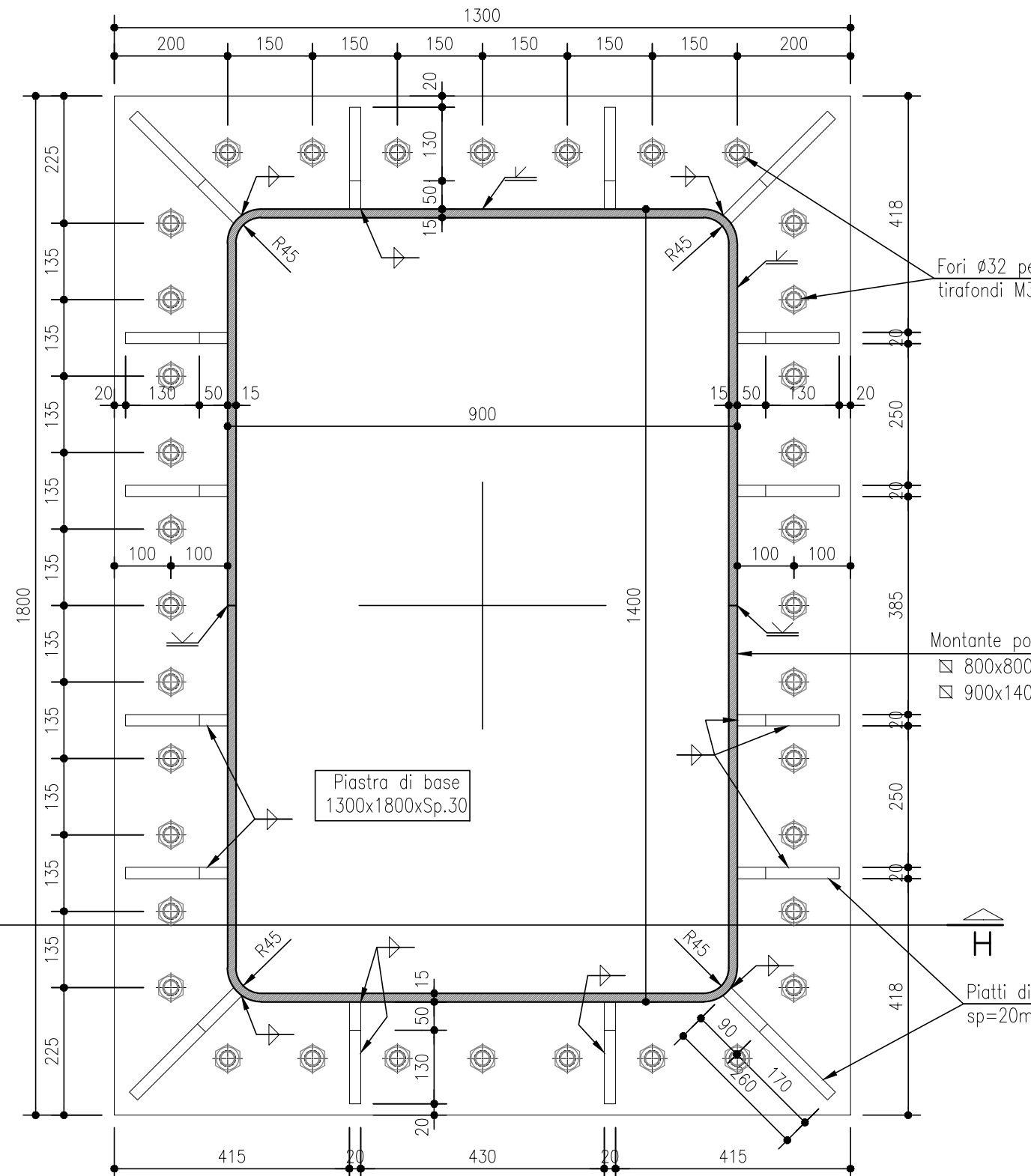
SEZIONE C-C

Scala 1:10



SEZIONE G-G

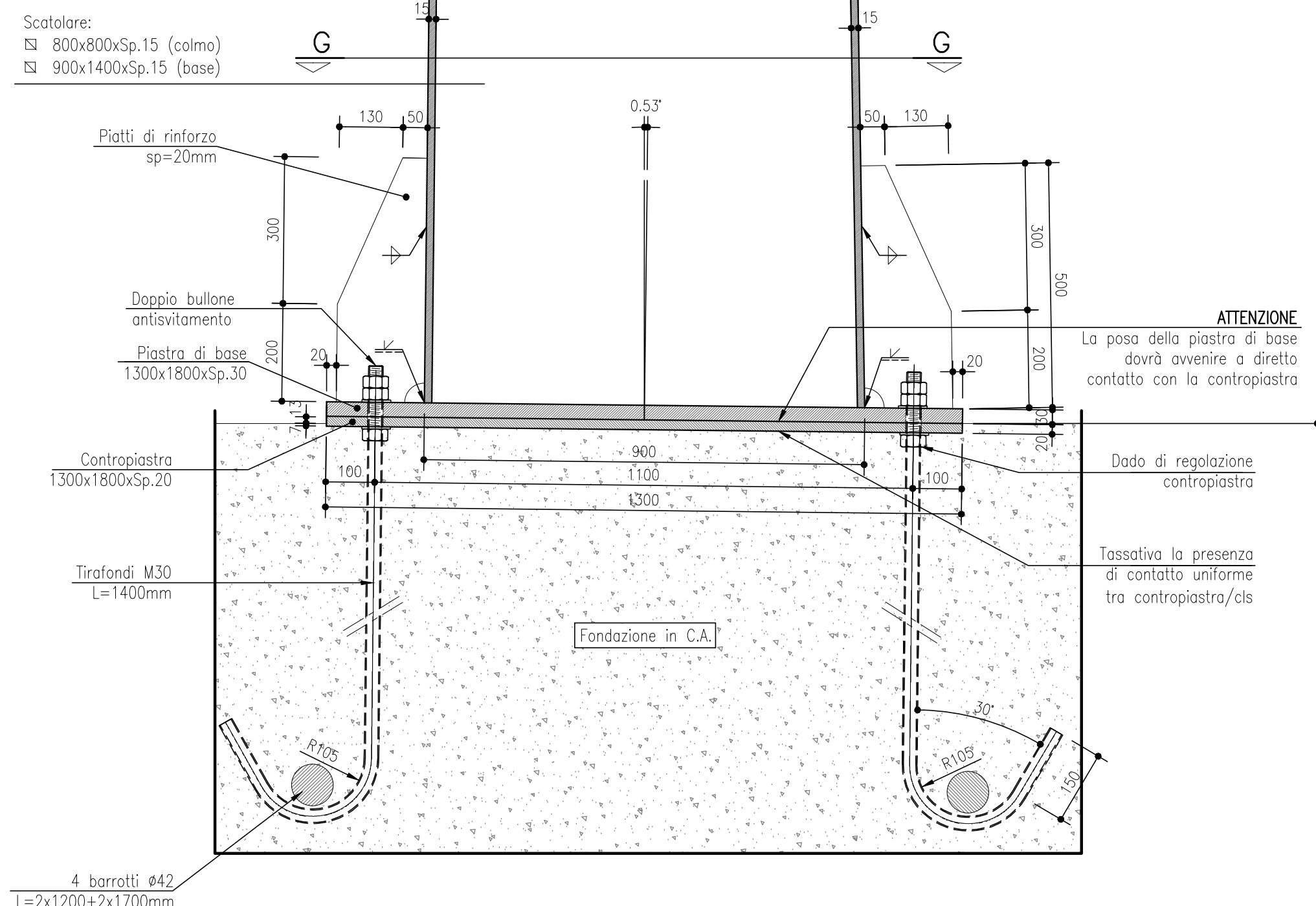
Scala 1:10



PARTICOLARE 1

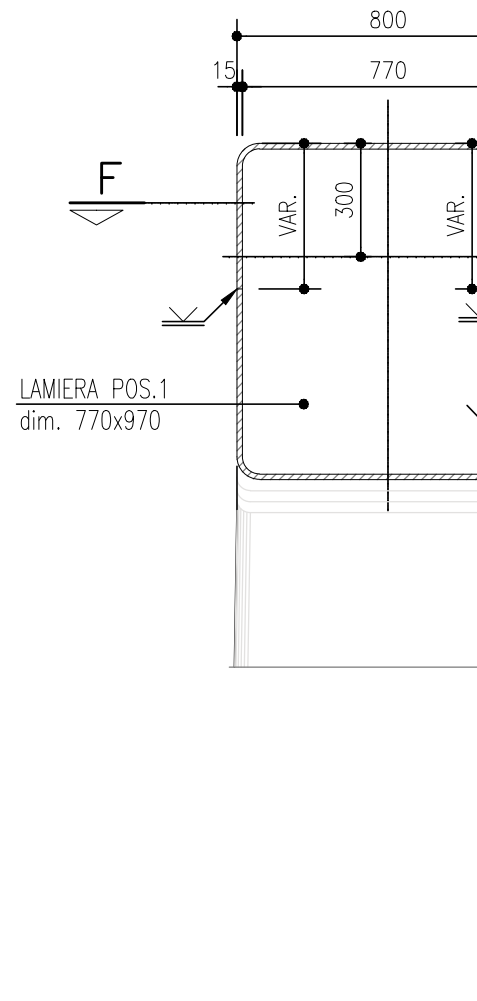
Scala 1:10

SEZIONE H-H



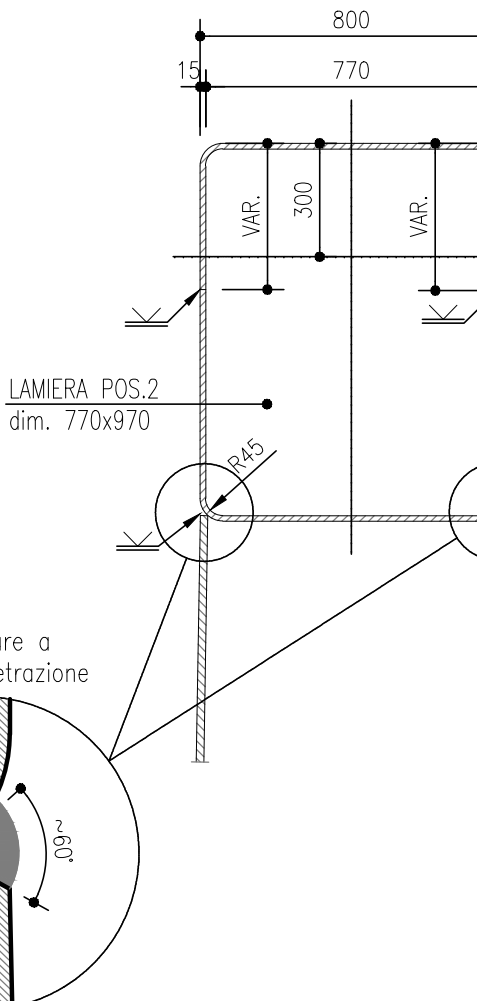
SEZIONE D-D

Scala 1:20



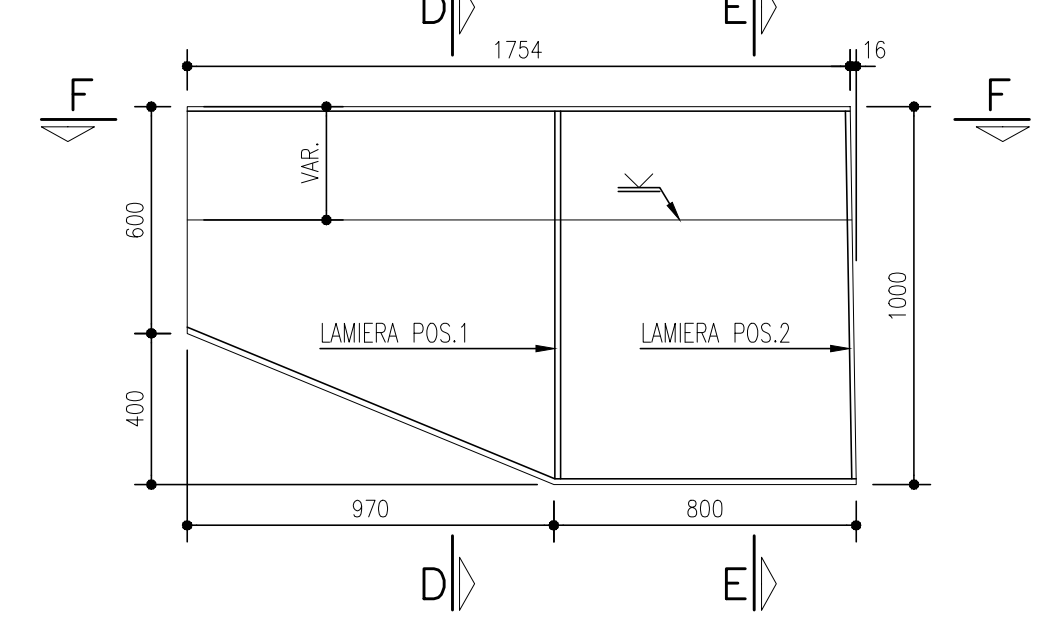
SEZIONE E-E

Scala 1:20



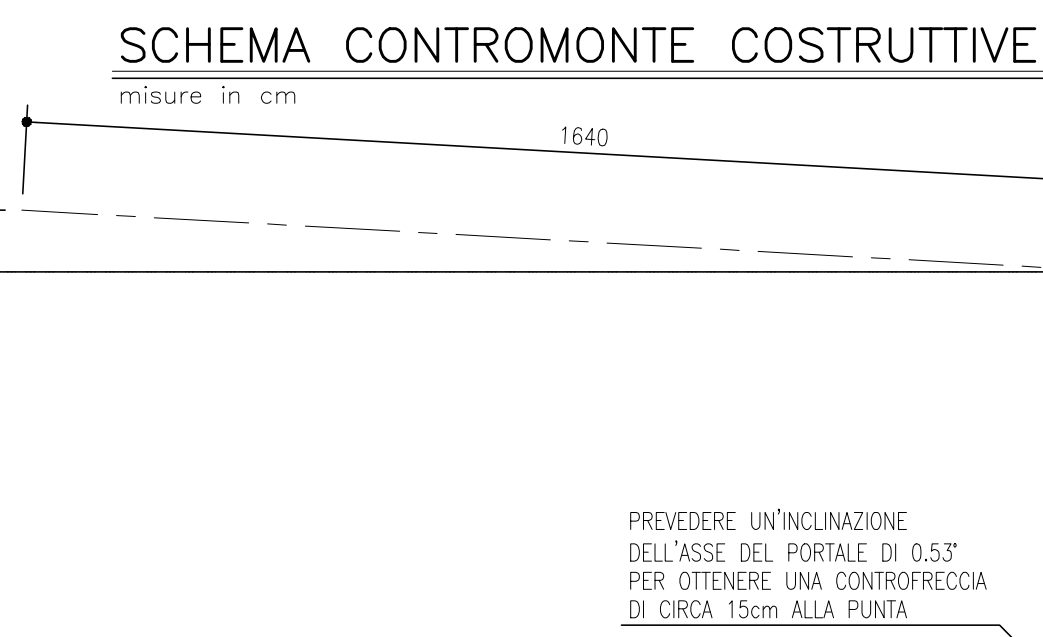
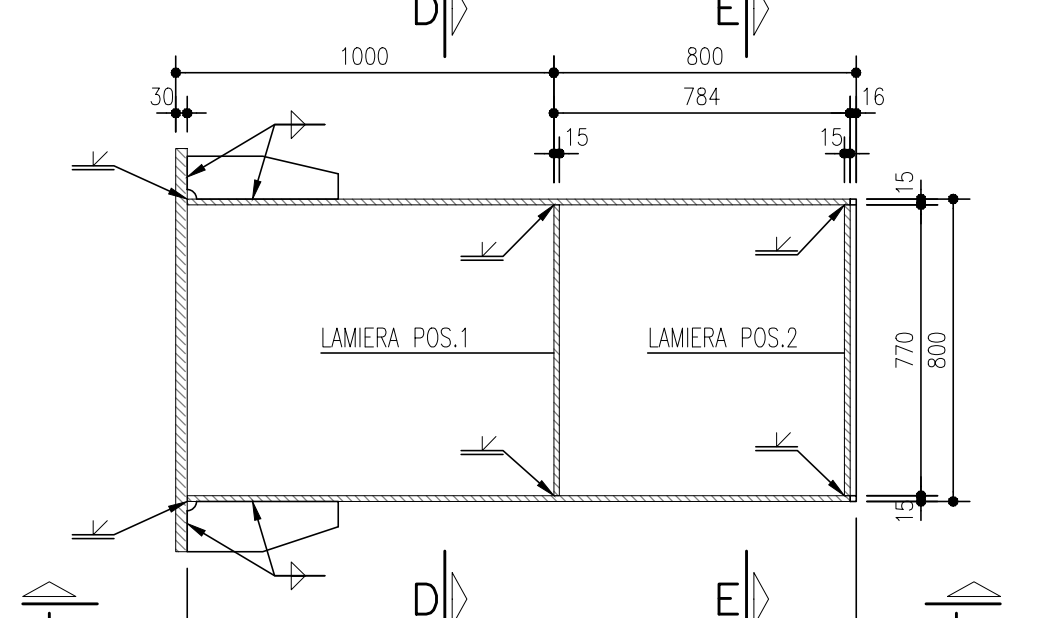
VISTA L-L

Rapp. 1:20



SEZIONE F-F

Rapp. 1:20



PORTALE A BANDIERA IN ACCIAIO	
	QUANTITA'
piastre di base (1300x1800 sp.30)	551,07
contropiastre di base (1300x1800 sp.20)	367,38
piastre di rinforzo sp.20	
4*(0,26*0,2)+(0,26+0,09)/2*0,3*20mm	65,63
12*(0,18*0,2)+(0,18+0,05)/2*0,3*20mm	132,82
tirafondi M30 L=1400mm	
36M30x1400	279,66
barrotti Ø42	
2842x1200	26,10
2042x1700	36,96
montante portale (800x800-900x1400 sp.15)	
2*(0,8+0,9)/2*5,11*15mm	1022,89
2*(1,4+0,8)/2*5,11*15mm	1323,75
2*(1*0,784)*15mm	184,63
2*(1*1)*15mm	235,50
2*(1*0,6)*15mm	141,30
2*(1*0,4)/2*15mm	47,10
1*0,8*15mm	94,20
scolatore (600x800 sp.15)	
2*(2,95*0,6)*15mm	416,84
2*(2,95*0,8)*15mm	555,78
scolatore (600x800 sp.12)	
2*(1,1*0,6)*12mm	1328,22
2*(1,1*0,5)*12mm	1770,96
piastre terminali (576x776 sp.12)	
0,776*0,576*12mm	42,11
piastre (800x1000 sp.30)	
3*(1*0,8)*30mm	565,20
piastre (800x1000 sp.25)	
1*0,8*25mm	157,00
piastre di rinforzo sp.15	
2*28*(0,3*0,08)*15mm	158,26
2*28*(0,08*0,05)/2*0,15*15mm	64,23
bulloni M30	
2x28M30x150	46,61
traverse irrigidimento Ø88,9 sp.12,5mm	
5*(Ø88,9sp.12,5)*3,86	454,55
6*(Ø88,9sp.12,5)*3,86	545,46
manicotti Ø101,6 sp.5mm	
5*(Ø101,6sp.5)*0,7	41,69
6*(Ø101,6sp.5)*0,7	50,03
TOTALE Kg	10.705,99
4% per zincatura	428,24
TOTALE Kg	11.134,23

autostrade per l'italia
Società per azioni

DMIE - DIREZIONE MANUTENZIONE E INVESTIMENTI ESERCIZIO
PTA - PROGETTAZIONE E COORDINAMENTO PROTEZIONE ANTIRUMORE
PES - PROGETTAZIONE ESECUTIVA

autostrade per l'italia
Società per azioni

PROGETTO ESECUTIVO
MACROINTERVENTO 145
COMUNE DI VALMONTONE

PARTE STRUTTURALE

Titolo Elaborato

PORTALE A BANDIERA TIPO "C" CON SBRACCIO L=16.40m
CARPENTERIA METALLICA

Commessa	Codice Elaborato	Rev	Scala	Data
01286	STR-051	1	VARIE	04-2017

Rev Descrizione Data Redatto Verificato Approvato Autorizzato

0 EMISSIONE 04-2017 G. KERRANI E. PAMPANA P. INDELLI R. TURRI

1 VERIFICA A FINE DELLA VALUTAZIONE 05-2017 E. PAMPANA P. INDELLI R. TURRI

2

3

PROGETTO ESECUTIVO
MACROINTERVENTO 145
COMUNE DI VALMONTONE

PROGETTO ESECUTIVO
MACROINTERVENTO 145
COMUNE DI VALMONTONE